

In den letzten Jahren, mit der kräftigen Entwicklung der New-Energy-Lithiumbatterieindustrie und dem beschleunigenden Tempo der technologischen Innovation, werden die Slitting-Anforderungen für Lithiumbatterien immer höher, wie Lebensdauer, Produktqualität usw., gewöhnliche HochgeschwindigkeitStahlsägenblätter waren nicht in der Lage, die täglichen Verarbeitungsbedürfnisse zu erfüllen, und Carbid -Kreisklingen mit höherer Härte, Festigkeit und besserer Verschleißfestigkeit wurden immer größer verwendet.

Carbid -Kreisklingenschneider werden hauptsächlich in Elektroden- und Zwerchfellindustrien von Lithiumbatterien verwendet und sind wichtige Kotelns in Batterieelektroden- und Zwerchfell -Scutters.Grand Sea Cemented Carbide, der sich auf die starke technische Forschungs- und Entwicklungsstärke der Grand Sea Wolfram -Industrie und des professionellen technischen Teams stützt, übernimmt verschiedene Verarbeitungstechnologien, SupplyVerschiedene Bedingungen, stabile Qualität der Carbidschneidermaterialiendie Erfordernis der Kunden erfüllen.

GradEmpfehlung:

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度	比重	硬度	抗折力
			Grain size (μm)	Density (g/cm^3) ± 0.1	Hardness (HRA) ± 0.5	TRS (kgf/mm^2)
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	>350
H12U	88	12	0.4	14.25	92.5	>350
HG5	88	12	1.2	14.3	89	>280
HGF20	88.5	11.5	0.8	14.25	91	>320
HGF31	84	15	0.8	13.9	90.4	>350



GrandMeerVorteil:

1. Komplette Wolframindustriekette, stabile Qualität
- 2 Die Toleranz wird innerhalb von 10 μ kontrolliert, wobei die Toleranz der inneren und äußeren Durchmesser geringer ist als andere Hersteller in derselben Linie
3. Große, ausreichende Produktionskapazität, unabhängiger Betrieb segmentierter Produkte;
4. Professionelles Vertrieb und technisches Team, schnelle Antwort
5. Das professionelle F & E -technische Team kann mit Kunden zusammenarbeiten, um neue Produktforschung und -entwicklung zu erzielen, um die besten Lösungen bereitzustellen.