

**Grand Sea Cemented Carbide Hechor Barras de carburo con cemento de tungsteno en blancos** es la materia prima de producir las herramientas de corte de aleación, como el cortador de fresado final, el taladro y el roamer. Estas herramientas de corte son ampliamente utilizadas para el procesamiento de metales.

**Tipos disponibles:**

- \*Varillas cortas sólidas-metric;
- \*Varillas de tierra con chaflán-métrico;
- \*Varillas de tierra con chaflán;
- \*Varillas largas sólidas-metric;
- \*Varillas largas molidas-metric;
- \*Barras de tierra con chaflintos;
- \*Varillas con agujero de refrigerante central;
- \*Varillas con dos agujeros de refrigerante rectos;
- \*Varillas con 2 agujeros de refrigerante helicoidales;





牌号一览表  
Grade for Rod

牌号 (Grade)	WC/%	CO +其他 %	晶粒度 Grain size ( $\mu\text{m}$ )	密度 Density ( $\text{g}/\text{cm}^3$ ) $\pm 0.1$	硬度 Hardness (HRA) $\pm 0.5$	硬度 Hardness HV30	抗弯强度 /TRS ( $\text{kgf}/\text{mm}^2$ )	断裂韧性 KIC MNm-3/2	ISO 分类
H11F	89	11	1.0	14.3	91.3	1510	$\geq 350$	11.0	K20-K30
H10F	90	10	0.8	14.4	91.8	1580	$\geq 380$	10.8	K20-K40
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	1630	$\geq 350$	9.9	K20-K40
H12U	88	12	0.4	14.3	92.5	1690	$\geq 350$	9.4	K20-K40
H12U-T	88	12	0.3	14.3	93.0	1800	$\geq 350$	9.6	K20-K40
H08U-K	92	8	0.4	14.7	93.2	1900	$\geq 350$	9.0	K10-K20
H09U-T	91	9	0.3	14.5	94.0	2050	$\geq 350$	9.2	K05-K10
H06U	94	6	0.4	14.85	94.0	2050	$\geq 380$	8.7	K05-K10

# 牌号推荐

## Grade Selection Guide

(●优先推荐、○次选)

被加工材料		刀具种类	H11F	H10F	H10S	H12U	H12U-T	H08U-K	H09U-T	H06U
P	钢	钻头		●	●					
		粗铣		●	●	○				
		精铣			○	●	○	○		
K	铸铁	钻头		●	●					
		粗铣		●	●					
		精铣			○			●		
H	高硬材料	钻头		○	●					
		粗铣			○	●	○			
		精铣				○	●	●	●	●
M	不锈钢	钻头		○	●					
		粗铣	●		●	○	○			
		精铣				○	●	●	●	
S	钛合金 高温合金	钻头			●					
		粗铣	●		●	○	○			
		精铣					○	●	●	
N	铝合金 铜合金	钻头		○	●			●	●	
		粗铣		○	○	○	○	●	●	
		精铣		○	○	○	○	●	●	
其他 (others)	复合材料 (工程树脂)	钻头			●			○	○	●
		粗铣						●	●	
		精铣						●	●	