Grand Sea Cemented Carbide Hechor Barras de carburo con cemento de tungsteno en blancoes la materia prima de producir las herramientas de corte de aleación, como el cortador de fresado final, el taladro y el roamer.Estas herramientas de corte son ampliamente utilizadas para el procesamiento de metales.

Tipos disponibles:

*Varillas cortas sólidas-metric;
*Varillas de tierra con chaflán-métrico;
*Varillas de tierra con chaflán;
*Varillas largas sólidas-metric;
*Varillas largas molidas-metric;
*Barras de tierra con chaflintos;
*Varillas con agujero de refrigerante central;
*Varillas con dos agujeros de refrigerante rectos;
*Varillas con 2 agujeros de refrigerante helicoidales;

牌号一览表
Grade for Rod

牌号 (Grade)	WC/%	CO +其他 /%	晶粒度 Grain size (um)	密度 Density (g/cm^3)±0.1	硬度 Hardness (HRA) ±0.5	硬度 Hardness HV30	抗弯强度 /TRS (kgf/mm^2)	断裂韧性 KIC MNm-3/2	ISO 分类
H11F	89	11	1.0	14.3	91.3	1510	≥ 350	11.0	K20-K30
H10F	90	10	0.8	14.4	91.8	1580	≥ 380	10.8	K20-K40
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	1630	≥ 350	9.9	K20-K40
H12U	88	12	0.4	14.3	92.5	1690	≥ 350	9.4	K20-K40
H12U—T	88	12	0.3	14.3	93.0	1800	≥ 350	9.6	K20-K40
H08U—K	92	8	0.4	14.7	93.2	1900	≥ 350	9.0	K10-K20
H09U—T	91	9	0.3	14.5	94.0	2050	≥ 350	9.2	K05-K10
H06U	94	6	0.4	14.85	94.0	2050	≥ 380	8.7	K05-K10

牌号推荐

Grade Selection Guide

（●优先推荐、○次选）

被加工材料		刀具种类	H11F	H10F	H10S	H12U	H12U-T	H08U-K	H09U-T	H06U
P	钢	钻头		●	●					
		粗铣		●	●	○				
		精铣			○	●	○	○		
K	铸铁	钻头		●	●					
		粗铣		●	●					
		精铣			○			●		
H	高硬材料	钻头		○	●					
		粗铣			○	●	○			
		精铣				○	●	●	●	●
M	不锈钢	钻头		○	●					
		粗铣	●		●	○	○			
		精铣				○	●	●	●	
S	钛合金 高温合金	钻头			●					
		粗铣	●		●	○	○			
		精铣					○	●	●	
N	铝合金 铜合金	钻头		○	●			●	●	
		粗铣		○	○	○	○	●	●	
		精铣		○	○	○	○	●	●	
其他 （others）	复合材料 （工程树脂）	钻头			●			○	○	●
		粗铣						●	●	
		精铣						●	●	