

Carbure Cémenté Grand Sea long barre est la matière première pour la fabrication des outils de coupe en alliage tels que fraise en bout, perceuse et alésoir. Ces outils de coupe sont largement utilisés pour le traitement des métaux.

Les types disponibles sont:

Diameter Diamètre des tiges longues en carbure de tungstène de 1mm à 50mm, longueur commune 300mm, 310mm et 330mm.

※ Un diamètre de tiges de trou de liquide de refroidissement de 3mm à 30mm, la longueur est de 330mm

※ Diamètre de la tige de deux orifices de refroidissement de 4mm à 20mm, longueur 330mm

Hole Deux orifices de refroidissement en spirale à 30 degrés, diamètre de 6mm à 20mm, longueur de 330mm

Longueur 330mm comme exemple:

规格/Type	尺寸/Dimension			
	直径	公差	长度	公差
	ØD(mm)	Tol.(mm)	L(mm)	Tol.(mm)
Ø1*330	1.0	+0.30~+0.80	330	+0.3~+1.80
Ø2*330	2.0	+0.30~+0.80	330	+0.3~+1.80
Ø3*330	3.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø4*330	4.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø5*330	5.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø6*330	6.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø7*330	7.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø8*330	8.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø9*330	9.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø10*330	10.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø12*330	12.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø14*330	14.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø15*330	15.0	+0.30~+0.60	330	+0.3~+1.80
Ø16*330	16.0	+0.30~+0.80	330	+0.5~+2.50
Ø18*330	18.0	+0.30~+0.80	330	+0.5~+2.50
Ø20*330	20.0	+0.30~+0.80	330	+0.5~+2.50
Ø22*330	22.0	+0.30~+0.80	330	+0.5~+2.50
Ø24*330	24.0	+0.30~+0.80	330	+0.5~+2.50
Ø25*330	25.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø26*330	26.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø28*330	28.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø30*330	30.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø32*330	32.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø34*330	34.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø35*330	35.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø36*330	36.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø38*330	38.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø40*330	40.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø45*330	45.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50
Ø50*330	50.0	+0.60~+1.20	330	+0.5~+2.50

Note de recommandation:

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度 Grain size (um)	比重 Density (g/cm ³) ±0.1	硬度 Hardness (HRA) ±0.5	断裂韧性 KIC (MNm-3/2)	抗折力 TRS (kgf/mm ²)
H09U	91	9	0.3	14.5	93.7	9.2	>350
H12U-T	88	12	0.3	14.2	93.0	9.6	>350
H06U-T	94	6	0.4	14.9	94.5	8.4	>380
H06U	94	6	0.4	14.9	94.0	8.7	>380
H08U	92	8	0.4	14.7	93.6	8.8	>380
H08U-K	92	8	0.4	14.7	93.2	9.0	>380
H12U	88	12	0.4	14.3	92.5	9.4	>350
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	9.9	>350
H10F	90	10	0.8	14.4	91.8	10.9	>350

Application

材质名称Grade	用途推荐 Applications								
	H06U	H06U-T	H08U	H08U-K	H12U	H10S	H10F	H09U	H12U-T
碳素钢 Carbon steel						•	•		
回火钢 Tempered steel					•				•
淬火钢 Hardened steel	•	•		•				•	
不锈钢 Stainless steels	•	•			•		•		•
奥氏体不锈钢 Austenitic stainless steel						•			
灰口铸铁 Greycast iron						•			
耐热合金 Heat resistant alloys	•	•			•	•			•
钛合金 Titanium alloys			•	•	•			•	•
镍合金 Nickel alloys (Inconel)					•	•	•		•
铝合金 Aluminium alloys			•	•				•	
复合材料 Composite materials	•	•	•	•	•			•	•
碳纤维复合材料 CFRP	•	•	•	•	•			•	•
石墨 Graphite	•	•	•	•				•	
树脂材料 Resin			•						
木材 Wood			•	•				•	