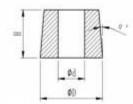
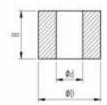
Les matrices de frappe à froid en carbure sont utilisées sur la machine de forgeage à froid, ce qui permet de couper, de reformer et de former le moule.

冷镦模

Cold heading die







尺寸公差 Size of tolerance

外径 Outside Diameter		牌号		Grade				
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12	
		外径极限偏差		Deviation				
Ø10-Ø30	+0.3~+0.6			+0.3~+0.6				
Ø30~Ø50	+0.4~+0.7			+0.4~+0.8				
Ø50-Ø70	+0.4~+0.8			+0.4~+1.0				

内径 Inner Diameter		牌号		Grade				
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12	
		内径极限	Q偏差	Deviation				
Ø1~Ø10	-0.2∽-0.4			-0.2∽-0.4				
Ø10~Ø20		-0.30.8		-0.3∽-0.8				
Ø20~Ø30		-0.51.0		-0.81.2				
Ø30~Ø40		-0.8~-1.5		-1.2∽-1.5				
Ø40		-1.0		-1.2				

高度 Height		牌号		Grade				
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12	
		高度极限偏差	Ė	Deviation				
10-35	+0.6-+1.0			+0.6-+1.0				
35~45	+0.8+1.2			+0.8~+1.5				
45~55	+1.0+1.5			+1.0-+1.5				
5565	+1.2-+1.8			+1.2-+1.8				

Recommandation de grades:

牌号	钴含量	WC 晶粒度	硬度	密度	抗弯强度	弾性 模量	冲击 韧性	适用范围	
Grade	Co%	Grain Size of WC/um	Hardness HRA ±0.5	Density g/m³ ±0.1	Flexural Strength Mpa	Elastic Modulus Gpa	Impact Toughness J/cm2	Applications	
HG6	15	2	86.5	13.95	3000	440	6.4	耐磨、耐冲击要求比较高的工程齿、冷	
HG7	18	2	85	13.75	2800	410	7.4	银模具。 Suitable for Engineering Teeth,Cold Forging Die, with High Wear and Impact Resistance.	
HD9	24	2	82	13.10	2800	340	10		
HD11	21	2	84.5	13.45	2800	340	8.2	具有高韧性、耐冲击性、耐热冲击性等优 点,适用于在对耐冲击性要求比较高的冷 间锻造领域。	
HD12	24	2	82.5	13.15	2800	340	10.4	Suitabale for Strict Requirement Cold Forging Area, with High Toughness, Impact Resistance and Heat Resistance.	