

Grand Sea cimenter le carbure fait des tiges de carbure cimentées en tungstène vide est la matière première de la production des outils de coupe en alliage tels que le fraitement final, le foret et le réadaptateur. Ces outils de coupe sont largement utilisés pour le traitement des métaux.

Types disponibles:

- * Rodons courts solides-métriques;
- * Tiges de terre avec chanfrein métrique;
- * Tiges de sol avec chanfrein-Din;
- * Rodons longs solides-métriques;
- * TIGES LONGES MOURS-METRIQUE;
- * Tiges de sol avec pouce de chanfrein;
- * Tiges avec trou de liquide de refroidissement central;
- * Tiges avec deux trous de liquide de refroidissement consécutifs;
- * Tiges avec 2 trous de liquide de refroidissement hélicoïdal;



牌号一览表

Grade for Rod

牌号 (Grade)	WC/%	CO +其他 /%	晶粒度 Grain size (um)	密度 Density (g/cm ³)±0.1	硬度 Hardness (HRA) ±0.5	硬度 Hardness HV30	抗弯强度 /TRS (kgf/mm ²)	断裂韧性 KIC MNm-3/2	ISO 分类
H11F	89	11	1.0	14.3	91.3	1510	≥ 350	11.0	K20-K30
H10F	90	10	0.8	14.4	91.8	1580	≥ 380	10.8	K20-K40
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	1630	≥ 350	9.9	K20-K40
H12U	88	12	0.4	14.3	92.5	1690	≥ 350	9.4	K20-K40
H12U-T	88	12	0.3	14.3	93.0	1800	≥ 350	9.6	K20-K40
H08U-K	92	8	0.4	14.7	93.2	1900	≥ 350	9.0	K10-K20
H09U-T	91	9	0.3	14.5	94.0	2050	≥ 350	9.2	K05-K10
H06U	94	6	0.4	14.85	94.0	2050	≥ 380	8.7	K05-K10

牌号推荐

Grade Selection Guide

(●优先推荐、○次选)

被加工材料		刀具种类	H11F	H10F	H10S	H12U	H12U-T	H08U-K	H09U-T	H06U
P	钢	钻头		●	●					
		粗铣		●	●	○				
		精铣			○	●	○	○		
K	铸铁	钻头		●	●					
		粗铣		●	●					
		精铣			○			●		
H	高硬材料	钻头		○	●					
		粗铣			○	●	○			
		精铣				○	●	●	●	●
M	不锈钢	钻头		○	●					
		粗铣	●		●	○	○			
		精铣				○	●	●	●	
S	钛合金 高温合金	钻头			●					
		粗铣	●		●	○	○			
		精铣					○	●	●	
N	铝合金 铜合金	钻头		○	●			●	●	
		粗铣		○	○	○	○	●	●	
		精铣		○	○	○	○	●	●	
其他 (others)	复合材料 (工程树脂)	钻头			●			○	○	●
		粗铣						●	●	
		精铣						●	●	