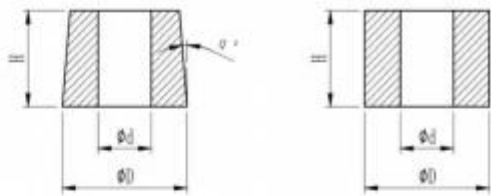


Les matrices de frappe à froid en carbure sont utilisées sur la machine de forgeage à froid, ce qui permet de couper, de reformer et de former le moule.

冷镦模

Cold heading die



尺寸公差

Size of tolerance

外径 Outside Diameter	牌号 Grade						
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	外径极限偏差 Deviation						
$\phi 10 \sim \phi 30$	+0.3~+0.6			+0.3~+0.6			
$\phi 30 \sim \phi 50$	+0.4~+0.7			+0.4~+0.8			
$\phi 50 \sim \phi 70$	+0.4~+0.8			+0.4~+1.0			

内径 Inner Diameter	牌号 Grade						
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	内径极限偏差 Deviation						
$\phi 1 \sim \phi 10$	-0.2~-0.4			-0.2~-0.4			
$\phi 10 \sim \phi 20$	-0.3~-0.8			-0.3~-0.8			
$\phi 20 \sim \phi 30$	-0.5~-1.0			-0.8~-1.2			
$\phi 30 \sim \phi 40$	-0.8~-1.5			-1.2~-1.5			
$\phi 40$	-1.0			-1.2			

高度 Height	牌号 Grade						
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	高度极限偏差 Deviation						
10~35	+0.6~+1.0			+0.6~+1.0			
35~45	+0.8~+1.2			+0.8~+1.5			
45~55	+1.0~+1.5			+1.0~+1.5			
55~65	+1.2~+1.8			+1.2~+1.8			

Recommandation de grades :

牌号	钴含量	WC 晶粒度	硬度	密度	抗弯 强度	弹性 模量	冲击 韧性	适用范围
Grade	Co %	Grain Size of WC/um	Hardness HRA ±0.5	Density g/m³ ±0.1	Flexural Strength Mpa	Elastic Modulus Gpa	Impact Toughness J/cm2	Applications
HG6	15	2	86.5	13.95	3000	440	6.4	耐磨、耐冲击要求比较高的工程齿、冷锻模具。 Suitable for Engineering Teeth,Cold Forging Die, with High Wear and Impact Resistance.
HG7	18	2	85	13.75	2800	410	7.4	
HD9	24	2	82	13.10	2800	340	10	
HD11	21	2	84.5	13.45	2800	340	8.2	具有高韧性、耐冲击性、耐热冲击性等优点，适用于在对耐冲击性要求比较高的冷间锻造领域。 Suitable for Strict Requirement Cold Forging Area, with High Toughness, Impact Resistance and Heat Resistance.
HD12	24	2	82.5	13.15	2800	340	10.4	