

本公司生产的硬质合金刀具，其性能指标如下表所示。所有数据均符合国家标准 GB/T 2254-2008 的要求。

单位

1. 密度：在 20℃ 条件下测定。

2. 晶粒度：按 GB/T 2254-2008 标准测定，单位为 μm。

备注：所有数据均为平均值。

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度 Grain size (μm)	密度 Density (g/cm ³) ±0.1	硬度 Hardness (HRA) ±0.5	抗折力 TRS (Kgf/mm ²)
YG10-1	90	10	0.8	14.35	92.0	>300
HC2	94	6	1.0	14.95	92.0	>200
HG2	94	6	1.2	14.95	91.3	>280
HG3	92	8	1.2	14.75	90.5	>280