

本公司生产的硬质合金刀具，广泛应用于各种金属切削加工，具有耐磨、耐高温、耐腐蚀等优点。产品规格齐全，质量稳定，交货及时。如有需要，请垂询。

000

1. 硬质合金刀具的切削速度应根据工件材料和刀具牌号进行选择。

2. 硬质合金刀具的切削液应选用冷却性能好的切削液，且浓度应控制在3mm-20mm范围内。

0000 000

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度 Grain size ( $\mu\text{m}$ )	密度 Density ( $\text{g}/\text{cm}^3$ ) $\pm 0.1$	硬度 Hardness (HRA) $\pm 0.5$	抗折力 TRS ( $\text{Kgf}/\text{mm}^2$ )
<b>YG10-1</b>	90	10	0.8	14.35	92.0	>300
<b>HC2</b>	94	6	1.0	14.95	92.0	>200
<b>HG2</b>	94	6	1.2	14.95	91.3	>280
<b>HG3</b>	92	8	1.2	14.75	90.5	>280