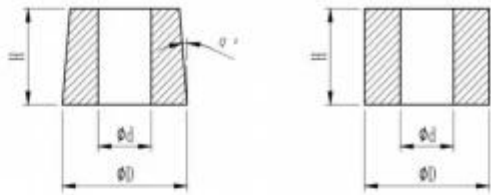


冷 模 锻 工 具 钢 的 牌 号 和 尺 寸 公 差

冷 模 锻

Cold heading die



尺 寸 公 差

Size of tolerance

外 径 Outside Diameter	牌 号				Grade		
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	外 径 极 限 偏 差				Deviation		
$\phi 10 \sim \phi 30$	$+0.3 \sim +0.6$				$+0.3 \sim +0.6$		
$\phi 30 \sim \phi 50$	$+0.4 \sim +0.7$				$+0.4 \sim +0.8$		
$\phi 50 \sim \phi 70$	$+0.4 \sim +0.8$				$+0.4 \sim +1.0$		

内 径 Inner Diameter	牌 号				Grade		
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	内 径 极 限 偏 差				Deviation		
$\phi 1 \sim \phi 10$	$-0.2 \sim -0.4$				$-0.2 \sim -0.4$		
$\phi 10 \sim \phi 20$	$-0.3 \sim -0.8$				$-0.3 \sim -0.8$		
$\phi 20 \sim \phi 30$	$-0.5 \sim -1.0$				$-0.8 \sim -1.2$		
$\phi 30 \sim \phi 40$	$-0.8 \sim -1.5$				$-1.2 \sim -1.5$		
$\phi 40$	-1.0				-1.2		

高 度 Height	牌 号				Grade		
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	高 度 极 限 偏 差				Deviation		
10~35	$+0.6 \sim +1.0$				$+0.6 \sim +1.0$		
35~45	$+0.8 \sim +1.2$				$+0.8 \sim +1.5$		
45~55	$+1.0 \sim +1.5$				$+1.0 \sim +1.5$		
55~65	$+1.2 \sim +1.8$				$+1.2 \sim +1.8$		

注 意：

牌号	钴含量	WC 晶粒度	硬度	密度	抗弯 强度	弹性 模量	冲击 韧性	适用范围
Grade	Co %	Grain Size of WC/um	Hardness HRA ±0.5	Density g/m³ ±0.1	Flexural Strength Mpa	Elastic Modulus Gpa	Impact Toughness J/cm2	Applications
HG6	15	2	86.5	13.95	3000	440	6.4	耐磨、耐冲击要求比较高的工程齿、冷锻模具。 Suitable for Engineering Teeth,Cold Forging Die, with High Wear and Impact Resistance.
HG7	18	2	85	13.75	2800	410	7.4	
HD9	24	2	82	13.10	2800	340	10	
HD11	21	2	84.5	13.45	2800	340	8.2	具有高韧性、耐冲击性、耐热冲击性等优点，适用于在对耐冲击性要求比较高的冷间锻造领域。 Suitable for Strict Requirement Cold Forging Area, with High Toughness, Impact Resistance and Heat Resistance.
HD12	24	2	82.5	13.15	2800	340	10.4	