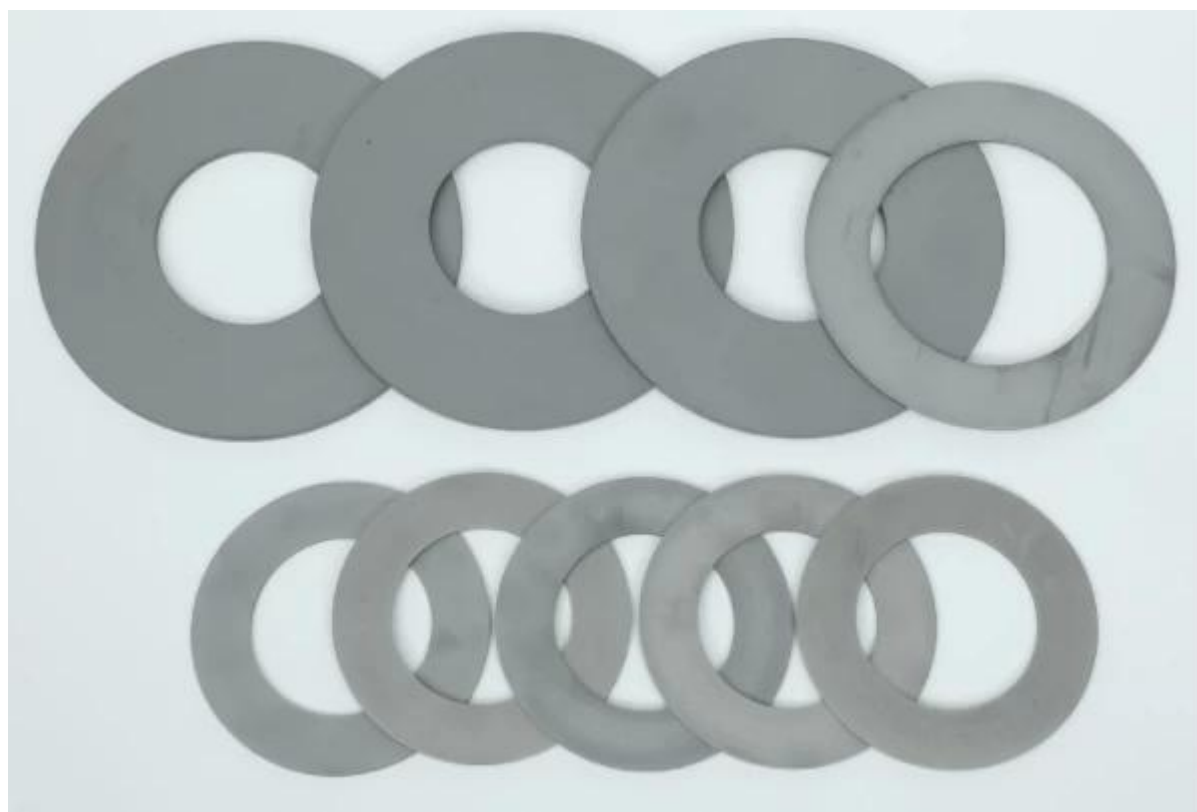


本公司生产的硬质合金产品，广泛应用于各种工业领域，如机械加工、模具制造、矿山机械等。我们的产品具有优异的耐磨性、耐腐蚀性和高温性能，能够满足各种苛刻的工作环境。我们拥有先进的生产设备和严格的质量控制体系，确保每一件产品都符合国际标准和客户要求。我们致力于为客户提供优质的产品和服务，不断提升客户满意度和忠诚度。

硬质合金是一种由难熔金属的碳化物或氮化物与金属粘结剂通过粉末冶金工艺制成的复合材料。它具有极高的硬度和耐磨性，能够在高温和高压下保持稳定的性能。硬质合金广泛应用于切削工具、模具、耐磨零件、航空航天等领域。随着科技的不断进步，硬质合金的应用范围还在不断扩大，为工业生产和国防建设提供了重要的支撑。

规格:

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度	比重	硬度	抗折力
			Grain size (μm)	Density (g/cm^3) ± 0.1	Hardness (HRA) ± 0.5	TRS (kgf/mm^2)
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	>350
H12U	88	12	0.4	14.25	92.5	>350
HG5	88	12	1.2	14.3	89	>280
HGF20	88.5	11.5	0.8	14.25	91	>320
HGF31	84	15	0.8	13.9	90.4	>350



规格:

1. 硬质合金产品，规格为 H10S
2. 晶粒度 10μ ，密度 $14.4\text{g}/\text{cm}^3$ ，硬度 HRA92.1，抗折力 $>350\text{kgf}/\text{mm}^2$ 。

3. 2000, 2001 2002, 2003 2004 2005 2006;

4. 2000 2001 2002, 2003 2004

5. 2000 R & D 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020.