

本公司生产的钨钴合金产品，其成分、性能、规格等均符合国家相关标准。本公司生产的钨钴合金产品，其成分、性能、规格等均符合国家相关标准。

钨钴合金是一种高性能的硬质合金材料，广泛应用于切削工具、模具、耐磨零件等领域。其主要成分为钨和钴，具有优异的耐磨性、耐热性和抗冲击性能。

钨钴合金的牌号通常按照其成分和性能进行分类，常见的牌号有HE10、HE15、HE16、HE20、HE30、HE35、HE36、HE40、HE50、HAC1、HAC3、HAC4等。

HE~HAC 系列钨钴合金的主要性能指标如下：

单位：

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度 Grain size (um)	密度 Density (g/cm <sup>3</sup> ) ±0.1	硬度 Hardness (HRA) ±0.5	抗折力 TRS (Kgf/mm <sup>2</sup> )
HE10	94	6	1.6	14.95	90.4	>300
HE15	94	6	2.0	14.95	89.6	>280
HE16	94	6	4.0	14.95	88.2	>270
HE20	92	8	4.0	14.75	87.8	>270
HE30	91	9	4.0	14.65	87.5	>260
HE35	89	11	4.0	14.40	86.8	>250
HE36	88	12	2.0	14.30	87.0	>280
HE40	87	13	4.0	14.20	85.5	>240
HE50	85	15	4.0	14.05	85.0	>230
HAC1	94	6	1.2	14.95	90.5	>300
HAC3	94	6	4.0	14.95	88.3	>240
HAC4	91	9	1.6	14.65	88.7	>260