Ganzhou Гранд Sea цементная Carbide Co, .Ltd является стопроцентной дочерней компанией Ганьчжоу Гранд группы морякоторыйявляетсяКитайско-иностранные совместное предприятие вкладываемые Kyocera Corporation.

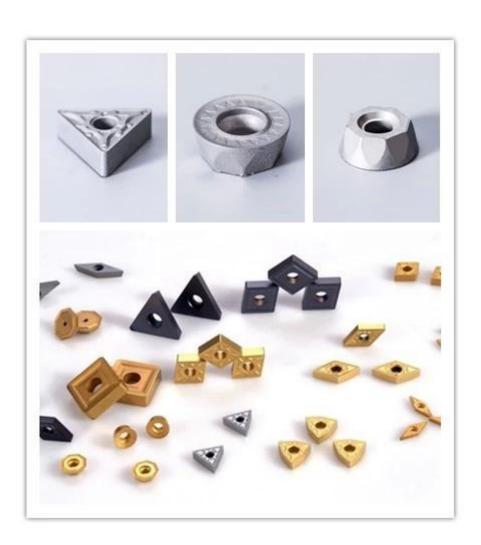
карбид сейчасвставлятьпроект является разработка проекта ключВеликолепныйМореСетепеtedкарбидГрандМоре имеет 5 электрических прессов импортируемые из Японии,производитькарбидвставлять2.миллионвмесяц.

#### НашПреимущество

- 1. 100% карбида вольфрама сырья.
- 2. R & D и производственные возможности, чтобы идти в ногу с тенденциями рынка.
- 3. Возможность технической поддержки для решения обработки решений для клиентов во всех аспектах.
- 4. Адекватное запас, чтобы обеспечить быструю доставку.
- 5. Мы являемся поставщиком, который может оптовой и изменяли твердосплавные пластины для вас.

#### Авангардистов recommandation:

Оценка	Туалет %	Колорадо %	Размером с зернышко (Мкм)	Плотность (Г / см) ± 0,1	твердость (HRA) ± 0,5	TPC (Krc/mm)
H10F	90.	10.	0.8	14,40	91,8	> 350
H11F	87.	12.	0,3	14,50	91,4	> 350
H12a	88	22.	1.2	14,20	90,5	> 350





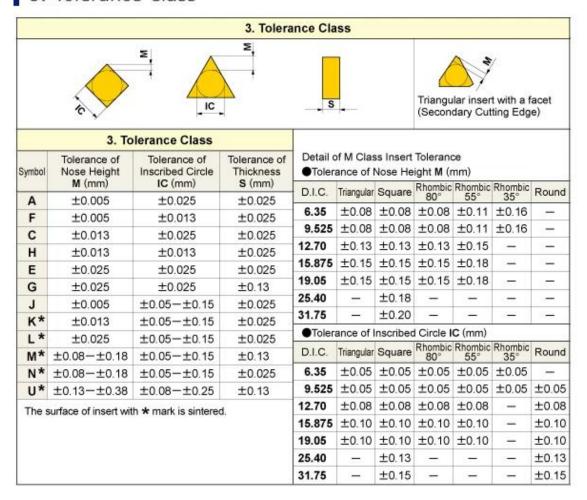
# 1. Insert Shape

	1. Insert Shape	
Symbol	Insert Shape	
Н	Hexagonal	
0	Octagonal	
Р	Pentagonal	
S	Square	
Т	Triangular	
С	Rhombic 80°	
D	Rhombic 55°	
E	Rhombic 75°	
F	Rhombic 50°	
М	Rhombic 86°	
V	Rhombic 35°	
w	Trigon	
L	Rectangular	
Α	Parallelogram 85°	
В	Parallelogram 82°	
к	Parallelogram 55°	
R	Round	0
х	Special Design	0

### 2. Relief Angle

	2. Relief	Angle
ymbol	Normal	Clearance
Α	3°	V
В	5°	V
С	7°	V
D	15°	V
E	20°	V
F	25°	V
G	30°	V
N	0°	L.
Р	11°	V
0	Other Re	lief Angle

#### 3. Tolerance Class



#### 4. Chipbreaker and Clamping System

			4.	Chipbreaker a	ind CI	amping S	System		
				Me	etric				
Symbol	Hole	Hole Configuration	Chip Breaker	Figure	Symbol	Hole	Hole Configuration	Chip Breaker	Figure
w	With Hole	Cylindrical Hole	No		Α	With Hole	Cylindrical Hole	No	
Т	With Hole	One Countersink (40-60°)	One Sided		М	With Hole	Cylindrical Hole	Single Sided	
Q	With Hole	Cylindrical Hole	No		G	With Hole	Cylindrical Hole	Double Sided	
U	With Hole	Double Countersink (40—60°)	Double Sided		N	Without Hole	<del>m</del> s	No	
В	With Hole	Cylindrical Hole	No		R	Without Hole	<del></del>	Single Sided	
н	With Hole	One Countersink (70-90°)	One Sided		F	Without Hole	5-0	Double Sided	
С	With Hole	Cylindrical Hole	No		х		-	-	Special Design
J	With Hole	Double Countersink (70—90°)	Double Sided						

#### 5. Insert Size

### 6. Insert Thickness

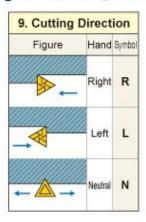
	5. Insert Size				6. Insert Thickness				
			Symbol				Diameter of	A 400 M 400	
R	<u>@</u>	V	D	(C)	5	A	Inscribed Circle (mm)		
	02		04	03	03	06	3.97		. \
	L3	08	05	04	04	08	4.76	*Thickness is from	n the bottom of the inser
	03	09	06	05	05	09	5.56	to the top of the	cutting edge.
06							6.00	Symbol	Thickness (mm)
	04	11	07	06	06	11	6.35		4.00
	05	13	09	08	07	13	7.94	S1	1.39
80							8.00	01	1.59
09	06	16	11	09	09	16	9.525	T0	1.79
10							10.00	100000	1000
12							12.00	02	2.38
12	08	22	15	12	12	22	12.70	T2	2.78
15	10		19	16	15	27	15.875	03	2.10
16							16.00	03	3.18
19	13		23	19	19	33	19.05	T3	3.97
20							20.00	04	4.76
			27	22	22	38	22.225	(7.3)	15451075
25							25.00	06	6.35
25			31	25	25	44	25.40	07	7.94
31			38	32	31	54	31.75	090919	0.50
32							32.00	09	9.52

# 7. Insert Corner Configuration 8. Cutting Edge Condition

7. Insert Corn	sert Corner Configuration			
Symbol	Corner Radius (mm)			
00	Sharp Nose			
V3	0.03			
V5	0.05			
01	0.1			
02	0.2			
04	0.4			
08	0.8			
12	1.2			
16	1.6			
20	2.0			
24	2.4			
28	2.8			
32	3.2			
00 : Inch M0 : Metric	Round Insert			

Figure	Cutting Edge	Symbo
	Sharp Cutting Edges	F
	Round Cutting Edges	E
	Chamfered Cutting Edges	т
	Chamfered and Rounded Cutting Edges	s

# 9. Cutting Direction



# 10. Chip Breaker

LP	MP	RP
		<b>A</b>
LM	MM	RM
LK	MK	RK
0	<u> </u>	0
LS	MS	RS
0	0	9
FP	LP	MP
MA	sw	MW
06		
HZ	нх	HV