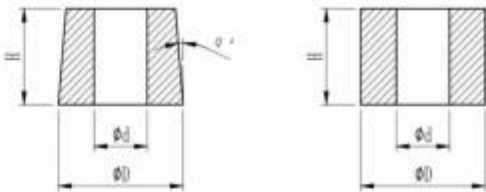


冷鍛模

冷鍛模

Cold heading die



尺寸公差

Size of tolerance

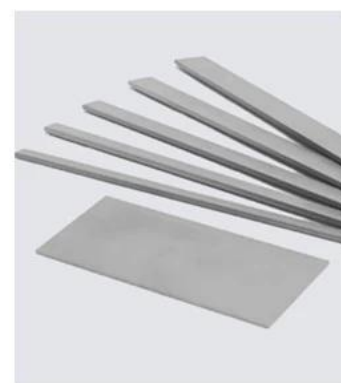
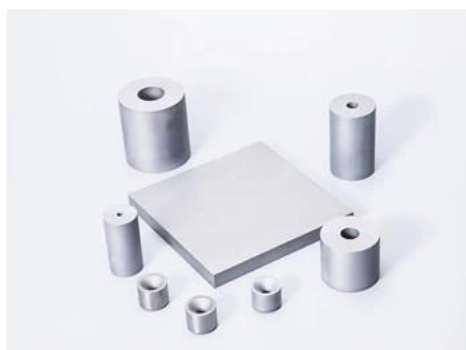
外径 Outside Diameter	牌号 Grade						
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	外径极限偏差			Deviation			
$\phi 10 \sim \phi 30$	$+0.3 \sim +0.6$			$+0.3 \sim +0.6$			
$\phi 30 \sim \phi 50$	$+0.4 \sim +0.7$			$+0.4 \sim +0.8$			
$\phi 50 \sim \phi 70$	$+0.4 \sim +0.8$			$+0.4 \sim +1.0$			

内径 Inner Diameter	牌号 Grade						
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	内径极限偏差			Deviation			
$\phi 1 \sim \phi 10$	$-0.2 \sim -0.4$			$-0.2 \sim -0.4$			
$\phi 10 \sim \phi 20$	$-0.3 \sim -0.8$			$-0.3 \sim -0.8$			
$\phi 20 \sim \phi 30$	$-0.5 \sim -1.0$			$-0.8 \sim -1.2$			
$\phi 30 \sim \phi 40$	$-0.8 \sim -1.5$			$-1.2 \sim -1.5$			
$\phi 40$	-1.0			-1.2			

高度 Height	牌号 Grade						
	HG6	HG7	HD7	HD8	HD9	HD11	HD12
	高度极限偏差			Deviation			
10~35	$+0.6 \sim +1.0$			$+0.6 \sim +1.0$			
35~45	$+0.8 \sim +1.2$			$+0.8 \sim +1.5$			
45~55	$+1.0 \sim +1.5$			$+1.0 \sim +1.5$			
55~65	$+1.2 \sim +1.8$			$+1.2 \sim +1.8$			

冷鍛模

牌号	钴含量	WC 晶粒度	硬度	密度	抗弯 强度	弹性 模量	冲击 韧性	适用范围
Grade	Co %	Grain Size of WC/um	Hardness HRA ±0.5	Density g/m³ ±0.1	Flexural Strength Mpa	Elastic Modulus Gpa	Impact Toughness J/cm²	Applications
HG6	15	2	86.5	13.95	3000	440	6.4	耐磨、耐冲击要求比较高的工程齿、冷 锻模具。 Suitable for Engineering Teeth, Cold Forging Die, with High Wear and Impact Resistance.
HG7	18	2	85	13.75	2800	410	7.4	
HD9	24	2	82	13.10	2800	340	10	
HD11	21	2	84.5	13.45	2800	340	8.2	具有高韧性、耐冲击性、耐热冲击性等优 点，适用于在对冲击性要求比较高的冷 间锻造领域。 Suitable for Strict Requirement Cold Forging Area, with High Toughness, Impact Resistance and Heat Resistance.
HD12	24	2	82.5	13.15	2800	340	10.4	



PRODUCTION WORKFLOW CHART



RAW MATERIAL



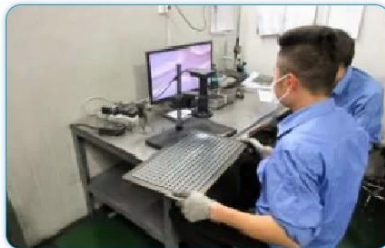
MIXING & GRINDING



AIR DRY



MOLDING



INSPECTION



SINTERING



METAL PROCESSING



FQC



PACKING