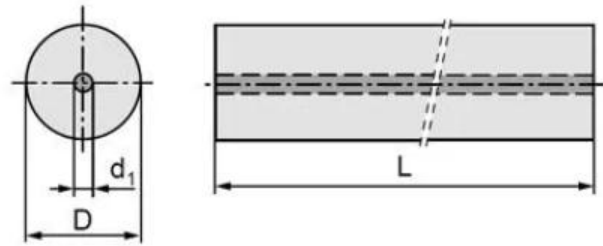


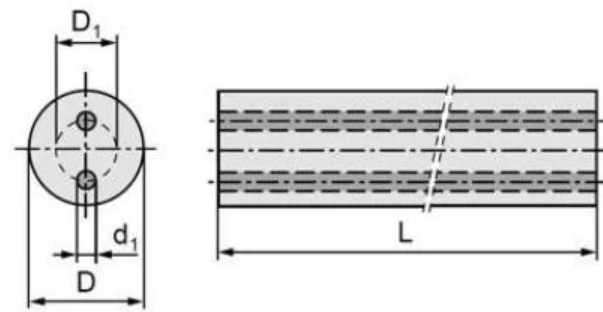
1. 冷却孔的布置应使冷却液能均匀地流过整个工件，以提高冷却效率。
 2. 冷却孔的直径应适当，既要保证冷却液的流量，又要避免冷却液在孔内产生湍流。
 3. 冷却孔的间距应合理，既要保证冷却液的流动，又要避免冷却液在孔内产生涡流。
 4. 冷却孔的入口应加工成喇叭形，以减少冷却液的阻力。

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度	比重	硬度	抗折力
			Grain size (μm)	Density (g/cm^3) ± 0.1	Hardness (HRA) ± 0.5	TRS (kgf/mm^2)
H10F	90	10	0.8	14.4	91.8	>350

Rods with Central Coolant Hole



Rods with Two Straight Coolant Holes



Rods with 2 Helical Coolant Holes

